

自分の時間も欲しいよね。ともに、楽しく働こう。

REAL TAISEI

2026

[リアル タイセイ]
TAISEIKAKO
RECRUITING
GUIDE

大成化工とは
何者？



Make
next
TAISEI
together

こんなところに大成化工

実は手にしたことがあった「あれ」

SCOOP 直撃現場訪問

これがスペシャリストの全貌

TAISEI EYE 教えて大成化工

数字で見る我が社のリアル
福利厚生でイキイキ、バリバリ！

大成化工株式会社

リクルート特集

REAL VALUE



大成化工とは何者？

容器製造で
社会を便利に快適に
本物の価値提供を
追求するメーカーです



医薬品用一次包装容器の
全領域の容器取扱いがあり、
業界NO.1の実績を誇ります。



WORKPLACE PHOTO

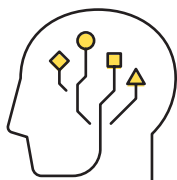
職場の雰囲気はどんな感じなの？



「化工」と聞くと男性の職場という印象が強い部分もありますが、
実際にはたくさんの女性も活躍しています。



大成化工のマインド



Mind 1

製品の開発にはしっかりと時間をかけ「売れるから」や
「とりあえず」で製品を造らない。

Mind 2

お客様に寄り添い、本物の価値を提供する。

Mind 3

お客様に満足をお届けするまで、決して開発を諦めない。

Mind 4

提供する製品を通じて、人々の健康と社会貢献を果たす。

FOUND IT!

こんなところに！大成化工



製品は全てオリジナル開発。独創的な発想で「使いやすい」を追求し開発しています。
私たちの製品は、大成化工とは書いていませんが、世界中の人々の暮らしの中で使われています。

HOSPITAL

FOUND IT!
これ大成化工

打ってもらっている
その注射、
かなりの確率で
大成化工製です。



病院

世界で初めて針付き樹脂製プレフィル用注射器を開発。医療現場の薬剤を注入する手間を削減し、安全性と効率性を医療現場にもたらしました。最高水準のクリーンな環境で製造されるその品質は、世界の医療機器メーカーが認めています。



DISPENSING PHARMACY

FOUND IT!
これ大成化工

空気に触れない
衛生的な目薬発見！
追求した技術力で
実現しました。



調剤薬局

錠剤の並んだシートや目薬ボトル。気づかないところに大成化工の発想が生きています。「シートから錠剤が押し出しやすい」「目薬が滴下しやすい」当たり前のことですが、この小さなことにこだわり続けるのが大成化工です。



DRUG STORE

FOUND IT!
これ大成化工

もらった薬がなんとなく取り出しやすい。



ドラッグストア

目薬や点鼻薬をはじめ様々な薬を「効果がなくならないように」お客様に届けるために容器は欠かせません。大成化工はただ単に薬を入れるだけの容器は作りません。お客様に安全に快適に使っていただくための様々なアイデアをカタチにしてお届けしています。業界NO.1の理由はここにあります。



COSMETICS・HAIRDRESSER

FOUND IT!
これ大成化工

美容液・シャンプー…
美しさと使いやすさを
兼ね備えたボトル。



化粧品売り場・美容院

様々な容器で展開される化粧品の数々、大成化工の製品は美しいだけではなく、細かなところにお客様の使い勝手を考慮した機能を盛り込んでいます。医療品容器のクリーンな製造環境は化粧品の製造工程にも反映しており、化粧品メーカーから高い信頼を得ています。



ECO

環境配慮にも
手抜きはしません

バイオマスプラスチックの
製造技術は業界NO.1

バイオマスの素材、配分量にこだわり、
より環境に配慮した製品を開発。



DEVELOPMENT PRODUCT

まだ世には出ていない、
機能的で使いやすい
容器も多く、開発中

本当に使う人の立場になって使用性を追求。



使用する直前に液剤と
錠剤を溶かして
使うタイプの目薬。
目の悪い人が混ぜやすい
機構を開発中。

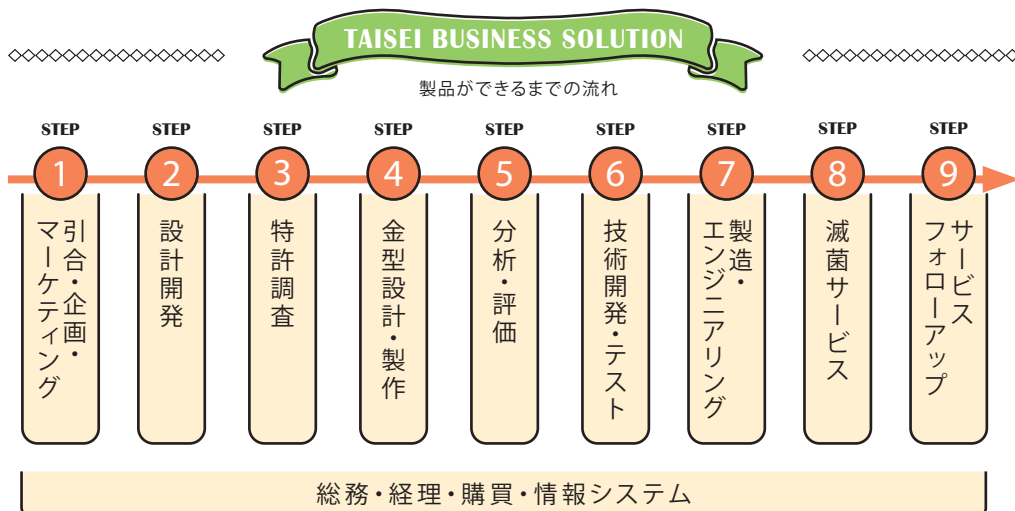


開発中の製品を
ご紹介します！



これがスペシャリストの全貌

大成化工は様々な業務のプロフェッショナルが
一丸となりお客様の要望に応える製品づくりに取り組んでいます。



企画から製造、デリバリーまで **ONE STOP**

01 Specialist



エンジニアリング

検査装置だからこそシンプルに。
見た目は、性能に不可欠な要素です。

主な業務

大成化工の商品は一品一様。それらの検査工程の
要となる装置をオーダーメイドで製作しています。

Interview

検査装置のほとんどがオーダーメイドのため、部品を瞬時に判断して作らなければならないこともあります。高度な性能や精度をクリアするためには何度も試作と試運転を繰り返し、完成した達成感は一息です。苦労は付きものですが、その苦労がどれほど成長できるかと思っています。それに、多くの人の目にふれない検査装置ですが、見た目も重要。配線の取り回しなどを工夫することで手入れがしやすくなり、トラブルの軽減につながります。細部まで気を配り、シンプルに美しく。私のモノづくりに傾けるごだわりです。



入来寿洋 40歳
(勤続5年)

02 Specialist



生産技術

何事にもトライし、失敗を恐れない。
良品は、そうした努力のたまもの。

主な業務

射出成形技術業務が主。新製品の金型のテストにより
問題点を協議・解決し、量産へとつなげています。

Interview

医薬品包装容器という人や社会にとって役立つモノづくりに携わりたい。その想いで大成化工に入社し、現在は、射出成形技術業務を行っています。また、新製品の金型のテストを任せられ、問題点を抽出。協議を重ね、解決した後に量産に移行します。生産性や品質不良の改善など、これまで培った経験と知識を活かしてトライし、成果を得られた時は、お客様に安全・安心な製品をお届けできる安心感とやりがいを感じます。必ずやり遂げる。強い意志を絶やすことなく失敗を恐れず、これからも挑戦していきたいですね。



西山大樹 38歳
(勤続16年)

03 Specialist



設計開発

お客様目線と使いやすさの追求。
高齢化社会に適応するモノづくりを。

主な業務

製品設計をおとし、より使いやすい
機構や、よりコストを抑えられる提案を
行っています。

Interview

使いやすさを追求し、高齢化社会に受入れられる医薬品容器を手がたい。製品デザインを学んでいた学生時代からそう考えていました。お客様のリクエストに沿って設計するのですが、より使いやすい機構を提案したり、コストを抑えられる方法を提案したり、つねに作り手目線にならないように心がけています。大成化工の製品は、独創的で使い勝手や機能性に富んだものばかり。市場に並ぶ他社製品の観察やトレンドの把握にも努め、自分なりにゼロから開発を手がけた製品をラインナップさせたいですね。



林大貴 35歳
(勤続12年)

04 Specialist



金型設計

ゼロからのモノづくり。
イメージを具現化する粘りと楽しさ。

主な業務

作成した図面やCADデータをもとに医療機器や医薬品、化粧品等の容器を成形するための金型を設計しています。

Interview

金型は、製品づくりの基本となるもの。頭の中のイメージを設計に落とし込み、それをもとに作った金型によって製品は生まれています。金型設計は、用いる材料の特性や成型品の寸法を見通し、マイクロメートルレベルという精緻な調整が求められるもの。機械任せにできるほど容易くありません。経験はもちろん、粘りの日々ですね。休日はリフレッシュするために、冒険気分が一人旅に出かけることも。アニメやゲームなどの舞台背景や、その土地の歴史を探りながら街の雰囲気、出会いや発見を楽しんでいます。



大山英徳 33歳
(勤続10年)

05 Specialist



技術開発

妥協しない。成功体験は
次への一步につながっていく。

主な業務

新グレードの開発や評価、生産課題の改善など、PTPシートに関わるすべての業務に携わっています。

Interview

常識を覆す機能を付加できるのが…。現在、PTPの材料となる塩ビシートの開発に取り組んでいます。これまでない薄さへの挑戦。精度や成果が求められ、試行錯誤の連続ですが、妥協も諦めも許されません。そんな毎日を支えてくれるのは、仲のいい同僚や先輩と過ごす時間、会社帰りに連日テニスクールに通うなど、実力を磨いています。それにテニス後の飲み会も定番ですね。気のおけない仲間と本気で楽しみ、笑い合う。そうした時間が励みになり、仕事にも積極的に打ち込めてきたと思います。



藤本一真 38歳
(勤続13年)

06 Specialist



製造

製品を送り出す最後の関所。
検査装置の異常を音で察知できるように。

主な業務

プレフィルドシリンジの検査・包装管理、オペレーター、
検査装置の保守・管理を行い、安定的な製造を支えています。

Interview

注射器はどうやってできているんだろう？幼い頃から様々な形の容器がどのように作られているのか気になり、そんな“？”を調べていくうちに容器の面白さを感じたのを覚えています。大成化工を選んだのも、容器に対する好奇心がきっかけ。今では、検査装置の異常を動きと音の微妙な変化で見極められるまでになりました。生産と品質を維持するために集中力を絶やさないでね。後輩の育成も任せられ、コミュニケーションを図るために会社帰りの飲み会やバイクツーリングを一緒に楽しんでいます。



守屋大貴 31歳
(勤続12年)

07 Specialist



営業・国際業務

お客様と製品をつなぐこと。
大成化工ブランドを世の中へ。

主な業務

製薬会社や化粧品会社に対して包装容器の営業を展開。
世の中にないものを製品化する一役を担っています。

Interview

養ってきた有機化学の知識を活かしたい。そして、人の命と健康を支えたい。その想いを両立させてくれた営業職。技術部門からの専門的な情報を理解でき、その一方でお客様のニーズに沿うような形状や機構、材料の提案もしやすい化学の知識は、他者に真似のできない強みですね。さらに、包装士の資格取得に続き、広い市場を深く解くためにマーケティングの知識習得にも専念しています。



吉永雄一郎 33歳
(勤続10年)



大成化工の特徴について、インフォグラフィックスでご紹介します。



INFORMATION

創業 Founded

1932 年創業

売上推移 Sales trends

2020年度 210.4 億円
2021年度 212.7 億円
2022年度 244.7 億円
2023年度 263.4 億円



2024年度
284.9 億円

社員の男女比率 Men & Women

男性 女性
49:51
従業員数：1,080名 (2023年02月時点 グループ全体)

知的財産権の保有数 Intellectual property

特許数
116 取得
意匠 157 件
商標 23 件

取引先件数 Customers

365 社

製品数 Products

2,732 製品
大成化工規格品 35%
顧客オリジナル品 65%

HAPPY / 福利厚生で イキイキ バリバリ!

有給取得

有給休暇を活用してリフレッシュ。しっかり仕事をするために、自分の時間も大切にするライフスタイルを推奨しています。

- ・ 年次有給休暇付与あり (法令に基づく)
- ・ 完全週休2日制
- ・ 年間休日124日 (2025年)
- ・ 連続5日間のリフレッシュ休暇 (勤続年数2年以上)



子育てバックアップ

子育て世代にも、環境の変化に随時対応できる、安心の制度が充実しています。

- ・ 育児取得率: 女性100%
※ 2024年度女性: 12名 / 男性: 対象者11名中5名取得
- ・ 時短勤務 (勤続年数1年以上、子が3歳になるまで)
- ・ 時差出勤
※ 保育園の送り迎えなどで始業に間に合わない場合や遠方からの勤務者。

キャリアアップ

入社後はしっかりと業務を知るための研修など、キャリアアップを目指す手厚いサポートがあります。

- ・ 入社後10日間研修
- ・ OJT
- ・ 資格取得支援制度 (条件: 業務に必要な資格に限る)

補助

社宅・寮、社員食堂を完備し、生活環境をしっかりとバックアップ。快適に仕事をするための様々な補助を利用できます。

- ・ 社宅・寮 (県外からの赴任者優先・30歳まで入室可)
- ・ 社員食堂 完備

社員の交流もしっかりサポート!

自然と会話が弾む、社員の交流の場も。

2年に1回ほどの従業員会では、ボーリングや食会、クルーズ、BBQ など楽しい企画もたくさん! また、社員食堂や休憩スペース、更衣室などの設備も完備しています。



楽しい企画は社員会で行うため、普段の部署では関わりが少ない人とも楽しくフランクに交流できます。

はじめまして。社長の白石です。

教えて! 白石社長!

総務 採用担当です。白石社長に気になることいろいろ聞いてみました。

入社きっかけは何ですか?

本来は出版、マスコミ業界へ就職しようと考えていましたが、縁あって大成化工へ入社しました。

マスコミ志望だったんですね!

社長になる前の担当業務は?

当初は研究開発部門、その後24年間営業部門で、本社、中部地区、東京地区の新規顧客開拓、海外同業会社との提携、新規製品の導入など幅広く経験をしました。本社へ戻り開発技術部門、メディカル本部の担当も経験しました。

様々な経験が、今に活かされているんですね。

社長にとって大成化工はどんな会社ですか?

よく、大成化工グループは“家族的な会社ですね”と言われます。厳しさの中にも優しさのある会社、大企業にならなくてもいい会社であり続けたいと思います。当社のコアビジネスは“医薬品用一次包装容器、医療機器等の開発・製造・販売”です。人々の健康に貢献できる企業として、誇りをもって仕事をしてまいりたいと思います。

私も家族に会社のことをよく話しています。

業務で心がけていることは何ですか?

何事にも好奇心を持って取り組むことを心がけています。それと、今日できることは今日中に片づけること、自分で決めたことを継続するということです。

私も見習って、実践します!

将来の夢は何ですか?

社長として、会社としての目標は、“10年後の大成化工グループのあるべき姿を示したグランドデザイン”を実現すること、これに向かって全力で取り組むことです。

個人としての将来は、家内と国内、海外をゆっくりと訪れてみたいです。

公私共に素敵ですね! 農稼がうらやましいです。

就職活動中の方に伝えたいことは?

人々の健康に貢献できる会社であること、また、いろいろなチャレンジができる会社です。是非、大成化工グループの一員になって、共に歩みましょう。

私も一緒に目標に向かって歩みます! 白石社長、本日はいろいろとお話ありがとうございました。

代表取締役社長 白石 保行

THANK YOU FOR READING!

A smile on the future

容器で未来に、
笑顔をお届けなのだ

大成化工は未来に笑顔をお届けするため皆さんのフレッシュな力が必要です。

さあ、一緒に未来へ！



本社 管理本部 総務部 採用担当

〒567-0054 大阪府茨木市藤の里2丁目11番6号
Tel. 072-640-2501 Fax. 072-641-3353 jinji@taisei-g.co.jp

詳細情報はこちら！ 大成化工株式会社

検索

<https://www.taisei-g.co.jp/>



携帯からHPのアクセスは
こちらQRコードから！